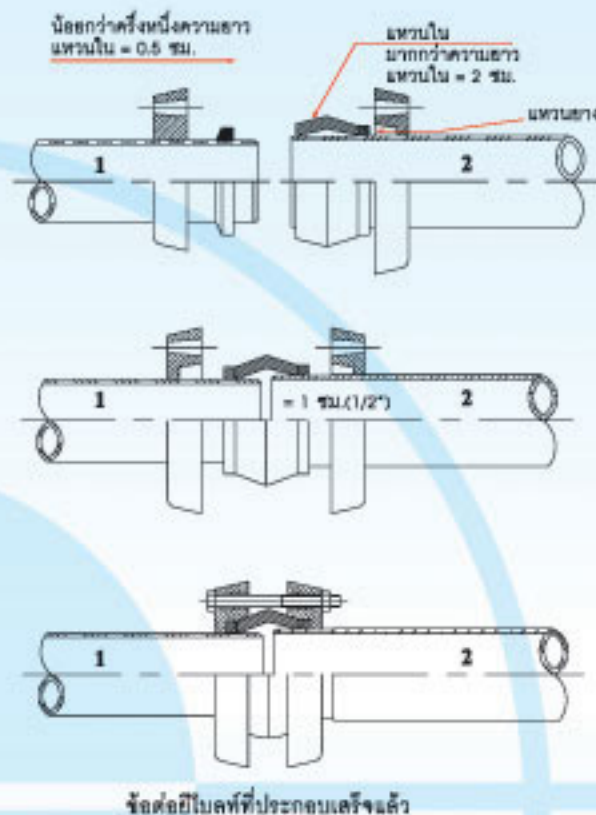


วิธีการประกอบท่อโดยใช้ข้อต่อยิบโกลท์เหล็กหล่อ สำหรับท่อพีวีซี

(JOINTING METHOD OF uPVC PIPE BY CI GIBAULT)

วิธีการประกอบท่อโดยใช้ยิบโกลท์เหล็กหล่อ

1. ทำความสะอาดปลายท่อที่จะต่อเข้าด้วยกัน พร้อมชิ้นส่วนต่าง ๆ ของยิบโกลท์และแหวนยาง
2. สวมแหวนนอก (GLAND) ของยิบโกลท์เข้ากับปลายท่อทั้งสอง จากนั้นจึงนำแหวนยางเข้าวัดปลายท่อแต่ละด้าน ให้ทิศทางของแหวนยางอยู่ในทิศทางที่ถูกต้อง โดยให้ปลายแหวนยางด้านเล็กอยู่เข้าไปในท่อ
3. จัดแหวนยางที่วัดปลายท่อไว้แล้วโดยด้านหนึ่งให้มีระยะห่างปลายท่อน้อยกว่าครึ่งหนึ่งของแหวนใน (SLEEVE) ประมาณ 0.5 ซม. ส่วนด้านที่เหลือให้จัดแหวนยางห่างจากปลายท่อกว่าความยาวของแหวนใน ประมาณ 2 ซม. หรือมากกว่า
4. นำแหวนใน (SLEEVE) สวมลงบนท่อส่วนที่สอง แล้วจึงจัดปลายท่อที่จะต่อเข้าด้วยกันให้ได้แนว เว้นระยะห่างปลายท่อทั้งสองไว้ประมาณ 1 ซม. หรือ $\frac{1}{2}$ "
5. เลื่อนแหวนใน (SLEEVE) จากท่อส่วนที่สอง ถอยมาจนกระทั่งชนกับขอบแหวนยางบนท่อส่วนที่หนึ่ง จากนั้นจึงจัดแหวนยางบนท่อส่วนที่สองเลื่อนให้ชนขอบร่องแหวนใน (SLEEVE)
6. ตรวจสอบตำแหน่งของแหวนยาง จัดให้เรียบร้อยให้เกิดแรงดึงตัวสม่ำเสมอรอบท่อ
7. ดันแหวนนอก (GLAND) ทั้งสองเข้ายึดแหวนยาง แล้วจึงขันน็อตให้แน่น การขันน็อตควรค่อย ๆ ขัน เพื่อให้เกิดแรงบีบเท่า ๆ กันทุกด้าน



ข้อต่อยิบโกลท์ที่ประกอบเสร็จแล้ว

ลักษณะการนำข้อต่อยิบโกลท์เหล็กหล่อไปใช้งาน

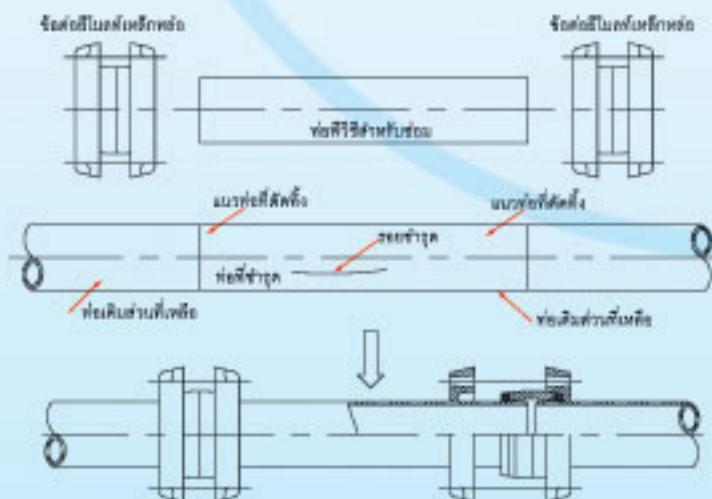
1. สำหรับใช้ต่อเพื่อบรรจบแนวท่อเข้าหากัน

- การวางท่อในลักษณะเป็นแนวยาวมาก ๆ อาจจะกระทำเป็นช่วง ๆ หรือหลายช่วงในเวลาเดียวกัน

เสร็จแล้วจึงบรรจบท่อที่ต่อไว้แล้ว ในแต่ละช่วงเข้าหากันโดยใช้ข้อต่อยิบโกลท์เหล็กหล่อ

2. สำหรับใช้ซ่อมท่อ

- กรณีที่ท่อพีวีซีเกิดชำรุด แตกร้าว การซ่อมท่อให้ทำโดยใช้ข้อต่อยิบโกลท์ ตามวิธีการข้างล่างนี้



- ตัดท่อที่ชำรุดทิ้ง
- เตรียมข้อต่อยิบโกลท์เหล็กหล่อ 2 ตัว และท่อพีวีซีใหม่ที่จะใช้ซ่อมโดยมีความยาวสั้นกว่าท่อชำรุดเดิมที่ตัดทิ้งประมาณ 1"
- ประกอบยิบโกลท์เหล็กหล่อเพื่อซ่อม