

วิธีการต่อท่อพีวีซีแข็งชนิดต่อด้วยแหวนยาง “ท่อน้ำไทย”

(JOINTING METHOD OF “THAI PIPE” RUBBER RING PIPE)

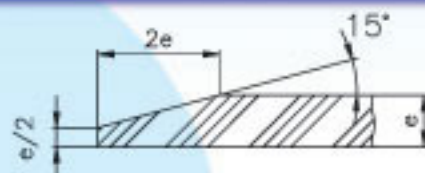
1. การตัดท่อ (CUTTING)



- การตัดท่อพีวีซีแต่ละครั้ง ควรใช้แผ่นกระดาษแข็ง หรือแผ่นยางทาบบลงไปตามแนวเส้นรอบวงของท่อ ตำแหน่งที่ต้องการตัด แล้วจึงขีดเส้นรอบท่อด้วยปากกาเคมี
- เลื่อยที่จะใช้ตัดท่อ ควรเป็นเลื่อยที่มีฟันละเอียด อาจเป็นเลื่อยตัดเหล็ก หรือเลื่อยไม้ก็ได้
- ใช้เลื่อยตัดท่อตามแนวเครื่องหมายที่ทำไว้ ท่อที่ตัดแล้วจะต้องมีปลายท่อได้ฉากกับแนวแกนของท่อ

2. การลบมุมคมปลายท่อ (CHAMFERING)

- ลบมุมคมปลายท่อด้านที่จะต่อเข้ากับข้อต่อแหวนยางให้เป็นมุมประมาณ 15° สักประมาณครึ่งหนึ่งของความหนาท่อ การลบมุมคมนี้ต้องกระทำให้สม่ำเสมอรอบท่อ
- เครื่องมือที่ใช้ในการลบมุมคมท่อ อาจใช้ตะไบ เครื่องเจียหรือเครื่องมือลบมุมคมท่อสำเร็จรูป อย่างใดอย่างหนึ่งแล้วแต่จะสะดวก
- การลบมุมคมท่อ เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นต่อแหวนยาง และประการที่สำคัญที่สุดจะทำให้เกิดความสะดวกในการดันท่อเข้ากับข้อต่อแหวนยางท่อจะสอดตัวได้โดยง่าย และขจัดปัญหาการปิ้นตัวของแหวนยาง
- ท่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง “ท่อน้ำไทย” ได้ลบมุมคมปลายท่อจากโรงงานไว้เรียบร้อยแล้ว เพื่อความสะดวกในการใช้งาน



3. การทำความสะอาด (CLEANING)



- เช็ดทำความสะอาดปลายท่อที่จะต่อเข้ากับข้อต่อแหวนยางและภายในข้อต่อแหวนยาง โดยเฉพาะที่ร่องแหวนยางต้องไม่ให้มีเศษดิน ทราย หรือสิ่งสกปรกต่าง ๆ เพราะอาจเป็นสาเหตุการรั่วซึมได้
- ทำความสะอาดแหวนยาง
- การทำความสะอาดนี้ ทำได้โดยใช้ผ้าสะอาดจุ่มน้ำเช็ดแล้วจึงปล่อยให้แห้ง

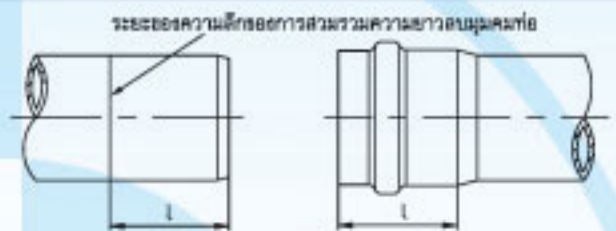
4. การประกอบแหวนยาง (RUBBER RING ATTACHMENT)



- จับแหวนยางให้เป็นรูปหัวใจ (HEART SHAPE) แล้วสอดเข้าไปในข้อต่อแหวนยาง ในทิศทางปลายคิบบของแหวนยางสู่เข้าไปในท่อ
- ปลดขมมือแล้วจัดแหวนยางให้นั่งในร่องแหวนยาง (GROOVE) ให้เรียบร้อย
- ใช้นิ้วตีดที่ปีกแหวนยางไปรอบ ๆ เพื่อให้แน่ใจว่าแหวนยางนี้อยู่ในร่องแหวนยาง โดยมีความตึงตัวสม่ำเสมอ

5. การทำเครื่องหมายความลึกของการสอดท่อ (MARKING OF INSERTION DEPTH)

- วัดความลึกของการสวมของข้อต่อแหวนยาง แล้วขีดเครื่องหมายห่างจากปลายท่อให้มีระยะห่างเท่ากับ ความลึกของการสวมที่วัดได้
- การทำเครื่องหมายบนท่อนี้ จะช่วยทำให้ทราบถึงตำแหน่งของท่อที่สอดเข้าไปในข้อต่อแหวนยางว่าสวมเข้าไปในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือยัง
- ท่อพีวีซีชนิดต่อด้วยแหวนยาง “ท่อน้ำไทย” ได้มีการขีดเครื่องหมายความลึกของการสวมที่ปลายท่อจากโรงงานไว้เรียบร้อยแล้ว



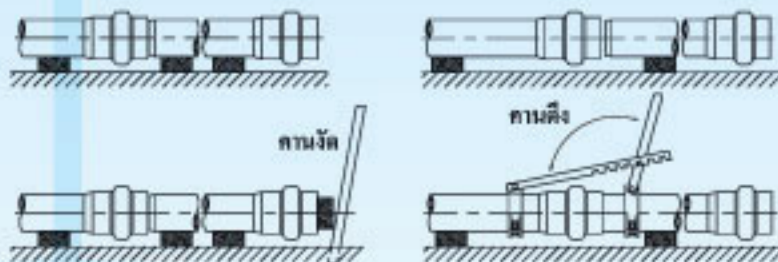
6. การทาน้ำยาหล่อลื่นแหวนยาง (SPREADING OF LUBRICANT)



- ทาน้ำยาหล่อลื่นแหวนยางที่ปลายท่อบริเวณส่วนที่ลบมุมคม และผิวภายนอกท่อด้านปลายเรียบโดยรอบจนถึงบริเวณที่ทำเครื่องหมายไว้
- ระวังอย่าให้ดิน ทราย หรือสิ่งสกปรกต่าง ๆ ไปเกาะติดส่วนที่ทาน้ำยาหล่อลื่นไว้แล้ว
- ห้ามใช้น้ำมันหล่อลื่น (OIL) หรือจารบี (GREASE) เป็นตัวหล่อลื่นในการต่อท่อโดยเด็ดขาด เพราะจะเป็นอันตรายต่อแหวนยาง และอาจมีสารพิษตกค้างอยู่ในท่อ

7. การต่อท่อ (JOINTING)

- สวมปลายท่อที่ทำนํ้ายาหล่อลื่นไว้แล้วเข้าไปในข้อต่อแหวนยางจัดแนวท่อที่จะต่อเข้าหากันให้อยู่ในแนวศูนย์เดียวกัน
- จากนั้นจึงดันปลายท่อเข้าไปในข้อต่อแหวนยางให้ถึงขีดเครื่องหมายบนท่อที่ทำไว้
- การดันปลายท่อเข้าไปในข้อต่อแหวนยางกระทำได้หลายวิธีการ เช่น การใช้คานจัดปลายท่อ (LEVER) และ การใช้อุปกรณ์เครื่องดึงช่วย (PULLER)
- ต้องมีหมอนไม้รองท่อและข้อต่อแหวนยางระหว่างการประกอบเพื่อป้องกันไม่ให้ผิวนอกของข้อต่อและปลายท่อที่จะต่อกับพื้นดิน
- หากดันปลายท่อไม่เข้าหรือเข้าได้ยาก ให้ถอดท่อออก แล้วตรวจสอบว่าแหวนยางใส่ถูกทิศทาง หรือตำแหน่งของแหวนยางนั่งอยู่ในร่องแหวนยางเรียบร้อยหรือไม่ หากแหวนยางชำรุดให้เปลี่ยนใหม่



8. การตรวจสอบความเรียบร้อยของการต่อท่อ (INSPECTION)

- หลังจากประกอบต่อท่อเรียบร้อยแล้ว ให้มีการตรวจสอบตำแหน่งของแหวนว่ายังนั่งอยู่ในร่องแหวนยางในตำแหน่งเดิมที่ถูกติดตั้งอยู่หรือไม่ โดยการใช้แผ่นโลหะบาง ๆ (CHECK PLATE) เสียบเข้าไปโดยรอบข้อต่อซึ่งระยะของแผ่นโลหะที่เสียบเข้าชนขอบแหวนยางในแต่ละครั้ง ควรจะได้ระยะเท่ากันหรือใกล้เคียงกันทุกครั้ง

